

SISTEMAS DE POSICIONADO

SENER desarrolla y suministra llaves en mano sistemas de posicionado totalmente automatizados para el montaje y equipado de aerestructuras de material compuesto y aluminio.

- Sistemas de posicionado: montaje del fuselaje del ala y montaje de secciones de fuselaje.
- Desde el diseño hasta la producción.
 - Diseño mecánico y planos constructivos
 - Montaje de instalación, campaña de pruebas y puesta en marcha
 - Automatización incluyendo integración de "best fit" y la metrología.

Referencias:

Airbus A350 XWB, línea de equipado del HTP, estación 70 y 71.

SENER desarrolla, suministra llave en mano una parte de la línea de equipado para el estabilizador horizontal (HTP) del avión Airbus A350 XWB estaciones 70 y 71, para Thyssenkrupp Systems Engineering.

El alcance principal del proyecto es:

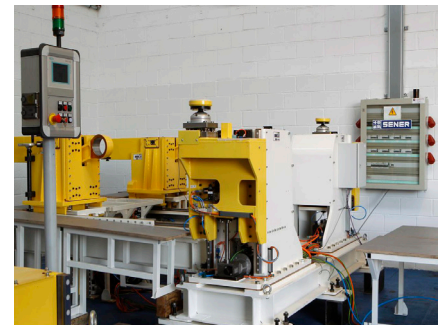
- Sistema mecánico de posicionado
- Automatización

Los principales criterios de diseño son:

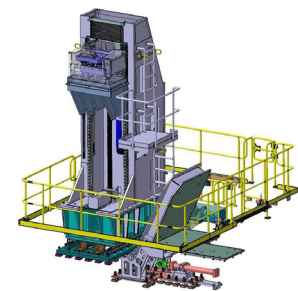
- Precisión de posicionado
- Carga de 1400 kg
- Repetibilidad
- Flotabilidad

Airbus A-400M sistema de montaje del ala del fuselaje

- Montaje y sistema de posicionamiento integrado por seis torres, cada una con 3 ejes CNC y 20tm de capacidad de carga.
- Desde diseño hasta producción:
 - Diseño mecánico, CAE (fatiga), planos constructivos
 - Asistencia al montaje, instalación y campaña de pruebas.



© Thyssenkrupp Systems Engineering



Airbus A-400M posicionador del ala del fuselaje en 3 D



Airbus A-400M posicionador del ala del fuselaje